



# ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 15 мая 2013 г. № 419

МОСКВА

**О внесении изменений в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость**

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость, утвержденный постановлением Правительства Российской Федерации от 30 апреля 2009 г. № 372 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2009, № 19, ст. 2330; № 46, ст. 5487; № 49, ст. 5963; 2010, № 9, ст. 977; № 11, ст. 1213; № 16, ст. 1921; № 30, ст. 4097; № 41, ст. 5246; № 52, ст. 7105; 2011, № 12, ст. 1631; № 18, ст. 2644; № 25, ст. 3597; № 28, ст. 4221; № 36, ст. 5156; № 40, ст. 5551; 2012, № 7, ст. 883; № 12, ст. 1418; № 17, ст. 1970; № 23, ст. 3017; № 26, ст. 3514; № 33, ст. 4679, 4686; № 46, ст. 6352; 2013, № 5, ст. 399; № 14, ст. 1706).

Председатель Правительства  
Российской Федерации

Д.Медведев

УТВЕРЖДЕНЫ  
постановлением Правительства  
Российской Федерации  
от 15 мая 2013 г. № 419

### ИЗМЕНЕНИЯ,

**которые вносятся в перечень технологического оборудования  
(в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги  
которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого  
на территорию Российской Федерации не подлежит обложению  
налогом на добавленную стоимость**

1. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ТС 8419 20 000 0, дополнить позицией следующего содержания:

"8419 32 000 0 Оборудование сушильной линии для производства ориентированно-стружечных плит<sup>\*\*</sup>".

2. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8419 89 989 0, изложить в следующей редакции:

"8419 89 989 0 Оборудование установки дегидрирования пропана, технологические линии по производству мономера винилхлорида (ВХМ), суспензии поливинилхлорида (ПВХ-С) эмульсии поливинилхлорида (ПВХ-Э), автоклав с мешалкой (реактор) вместимостью 80 м<sup>3</sup> из супердуплексной стали марки SAF 2507, оборудование энергоцентра для производства ориентированно-стружечных плит<sup>\*\*</sup>".

3. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ТС 8421 39 200 1, дополнить позицией следующего содержания:

"8421 39 200 8 Оборудование системы аспирации для производства ориентированно-стружечных плит<sup>\*\*</sup>".

4. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ТС 8465 10 900 0, дополнить позициями следующего содержания:

"8465 91 200 0 Оборудование линии конечной обработки продукции для производства ориентированно-стружечных плит<sup>\*\*</sup>"

8465 96 000 0 Оборудование линии обработки лесоматериала для производства ориентированно-стружечных плит<sup>\*\*</sup>".

5. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8479 30 100 9, изложить в следующей редакции:

"8479 30 100 9 Технологические линии по производству плит МДФ производительностью 215 м<sup>3</sup> в сутки, 500 м<sup>3</sup> в сутки, оборудование завода по производству плит ОСБ производительностью 750 м<sup>3</sup> в сутки, оборудование линии формирования и прессования для производства ориентированно-стружечных плит<sup>\*\*</sup>".

---